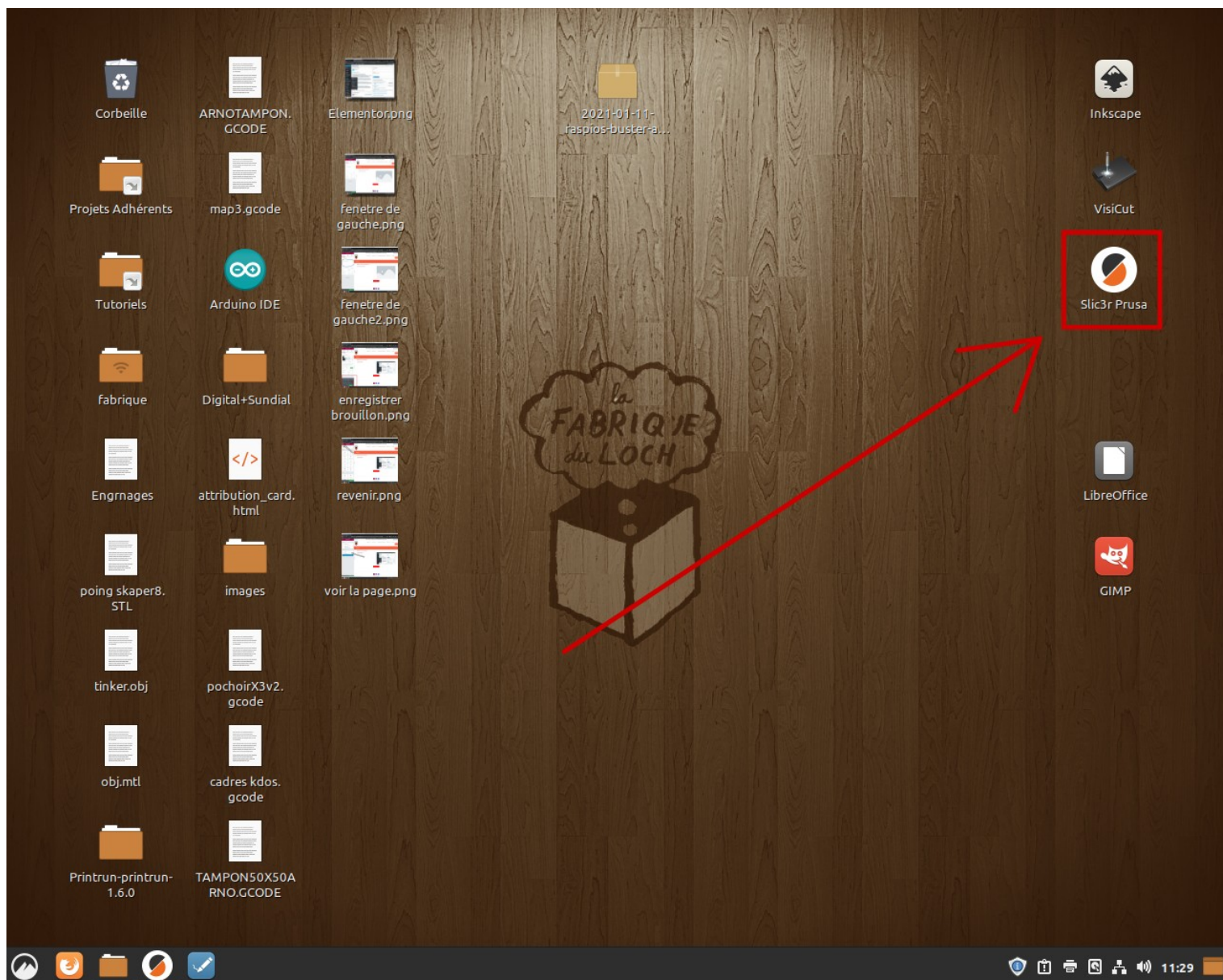


# Comment faire une impression 3D au FABLAB de la Fabrique du Loch ?

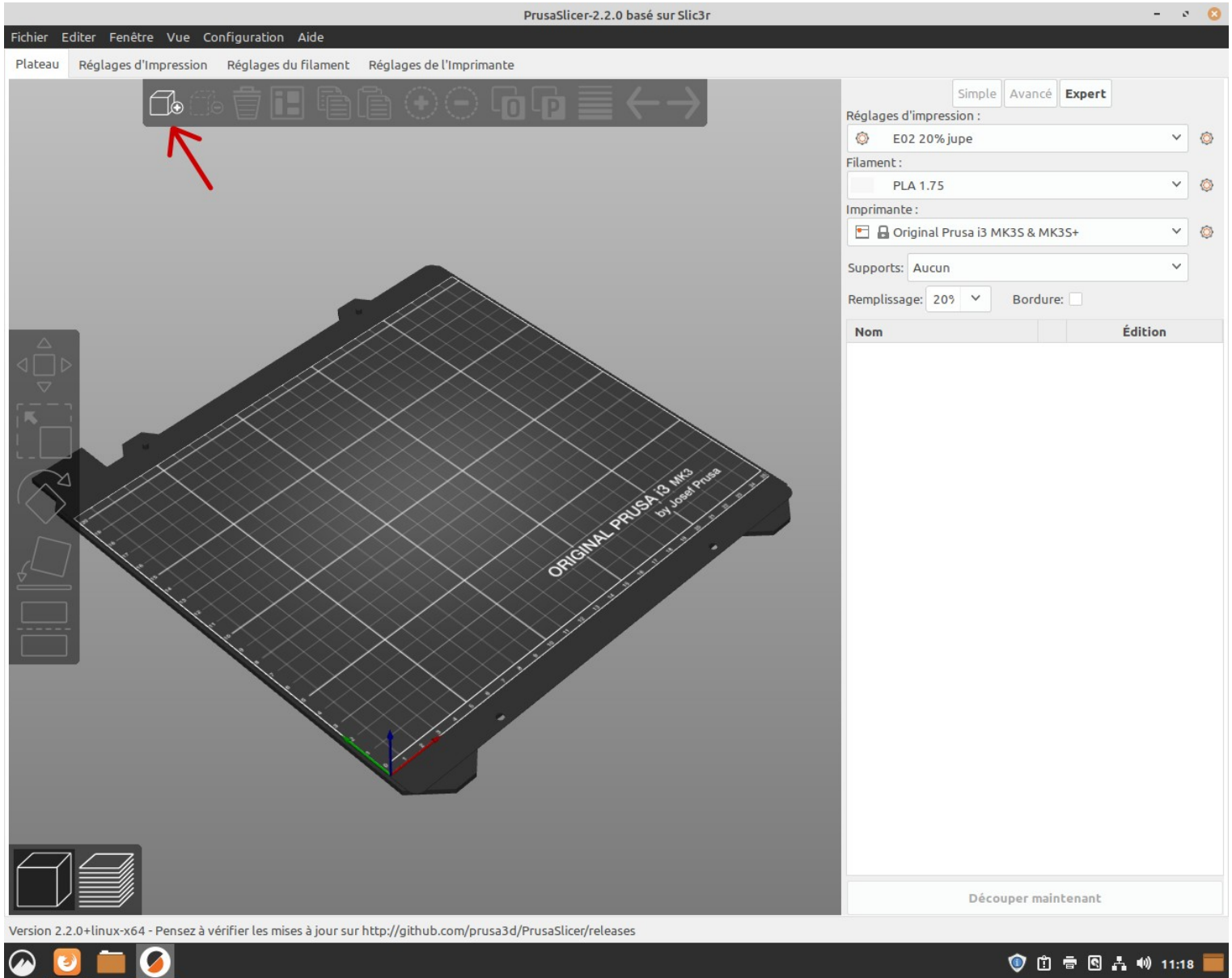
Allumer un ordinateur du Fablab.



# Ouvrir Slic3r Prusa



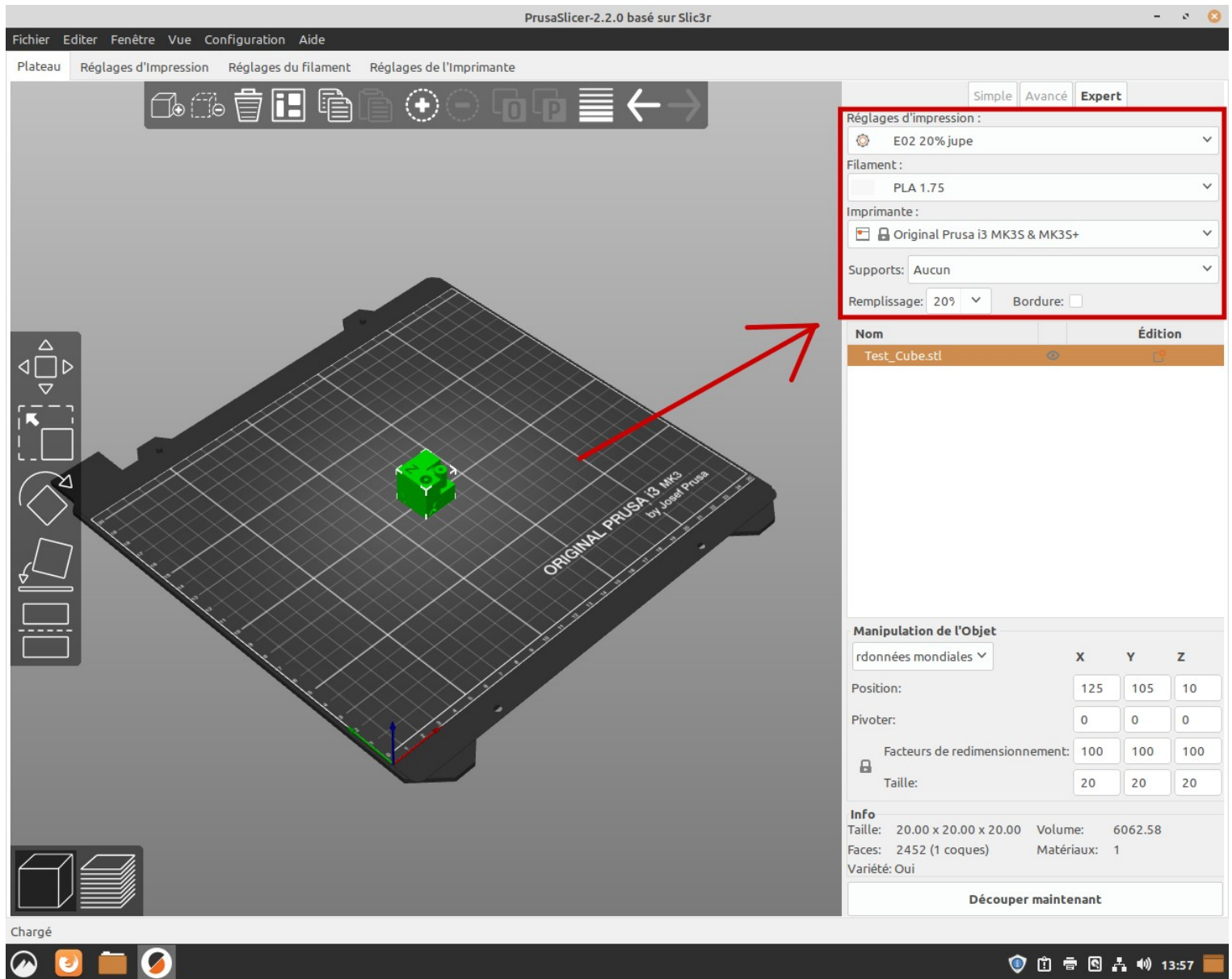
Charger votre fichier STL en cliquant sur ajouter.



Note: Les types de fichiers pris en charge par le logiciel sont le STL, l'OBJ, l'AMF, le 3MF et bien évidemment les fichiers PRUSA.



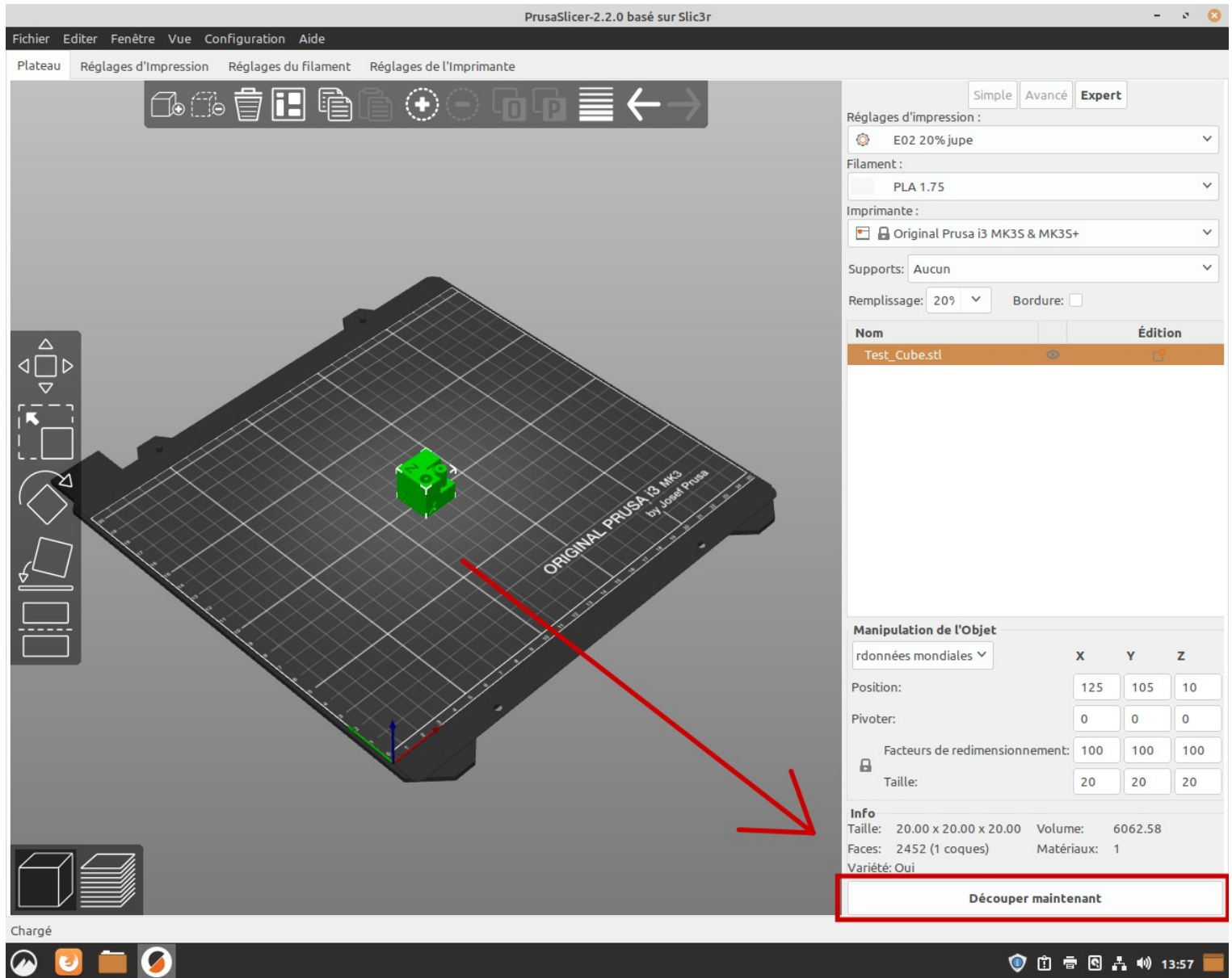
Paramétrer le trancheur, si besoin : Modifier le réglage de l'impression, le type de filament, l'imprimante choisit, l'utilité de supports, le remplissage et l'utilité de la bordure.



Le remplissage définit la solidité de la pièce. Pour une pièce d'exposition, un remplissage à environ 20% suffit. Mais pour une pièce à un but utilitaire, il peut être plus judicieux d'opter pour un remplissage plus important.

A noter que le remplissage influence également sur le temps d'impression.

Lancer le tranchage.



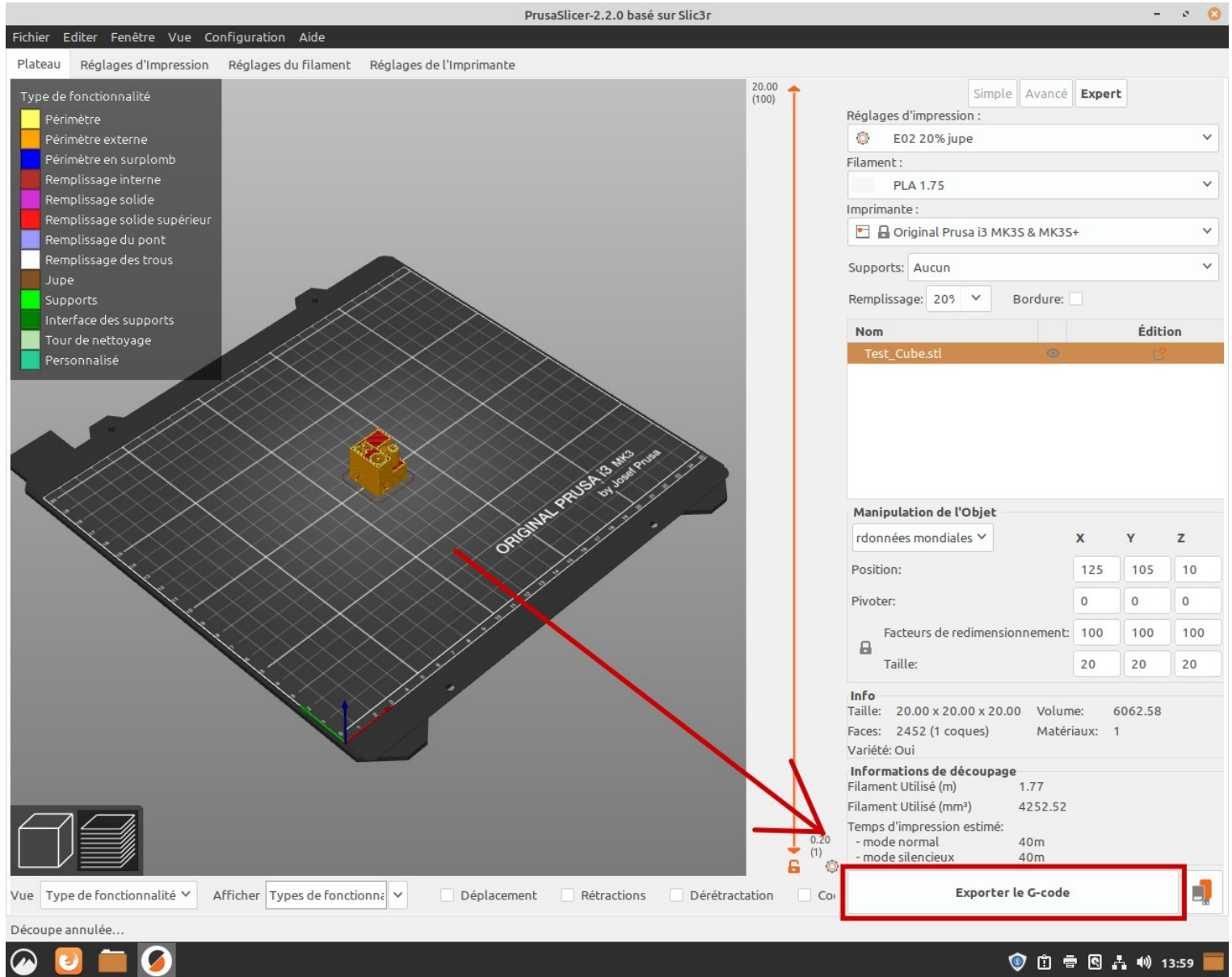
Vous pouvez vérifier le rendu couche par couche de votre impression en variant l'axe des ordonnées de couleur orange sur la droite de votre plateau.

The screenshot displays the PrusaSlicer 2.2.0 interface. The main 3D view shows a yellow cube on a black build plate with a grid. The build plate is labeled 'ORIGINAL PRUSA i3 MK3 by Josef Prusa'. The right-hand panel contains the following sections:

- Réglages d'impression :** E02 20% jupe
- Filament :** PLA 1.75
- Imprimante :** Original Prusa i3 MK3S & MK3S+
- Supports :** Aucun
- Remplissage :** 20%
- Manipulation de l'Objet :** A table for global coordinates (X: 125, Y: 105, Z: 10) and scaling factors (100, 100, 100).
- Info :** Taille: 20.00 x 20.00 x 20.00, Volume: 6062.58, Faces: 2452 (1 coques), Matériaux: 1.
- Informations de découpage :** Filament Utilisé (m): 1.77, Filament Utilisé (mm³): 4252.52, Temps d'impression estimé: 40m (normal and silent modes).

At the bottom of the right panel, there is a section for '0.20 (1)' with a 'Co' checkbox and an 'Exporter le G-code' button. The status bar at the bottom shows 'Découpe annulée...' and the system tray with the time 13:59.

# Exporter le g.code.



Sauvegarder le fichier .gcode dans «/media/fabrique/IMPRESSIION-3D/G-CODE 3D/».



Allumer l'imprimante 3D désirée.

Ouvrir Firefox.





Cliquer sur le raccourcis Octoprint correspondant à l'imprimante désirée (Prusa MK3, Newton ou CR10).

Adhérents - start.me - Mozilla Firefox

Adhérents - start.me

https://start.me/p/q64KNd/adherents

La FABrique Gmail Trello Dropbox Dolibarr LaFABrique GitHub Laser Prusa MK3 Newton CR10 Thingiverse Tinkercad Autres marque-pages

Adhérents Documentation Orga +

Rechercher sur le web

Partager +

**Adhérents**

**Accès aux machines de la fabrique**

Pour accéder à la découpe laser ou aux imprimantes 3D cliquez ci-dessous

**Accès aux tutoriels du FABLAB**

Retrouvez ici les tutoriels papier proposés par la Fabrique du Loch.

**Ressources extérieures**

Retrouvez en un clic les ressources proposées à la Fabrique !

**Découpe Laser**

Octoprint Laser

**Impression 3D**

Prusa MK3  
Newton  
CR10

**Les tutos de la Fabrique**

La FABrique du Loch · GitHub  
Tuto Vinyle  
Tuto Laser  
Tuto Impression 3D  
Tuto Voronoï Inkscape  
[Adaptez votre typo pour la découpe laser](#)

**Projets de la Fabrique !**

Projet TETRIS LED  
Eloge de la fuite | En Chemin

**Ressources Impression 3D en ligne**

Tinkercad - Logiciel Dessin 3D  
Thingiverse - Banque de donnée modèle 3D  
Cults · Banque de donnée modèle 3D  
Banque de donnée modèle 3D  
Création d'image 3D depuis photo ( lithophanie)

**Ressource Découpe laser**

Template Maker  
Gear Generator  
Boxes.py - Générateur de boites  
Obrary - Base de donnée modèle laser  
Bibliothèques des différentes essences de bois

**Typographie**

https://github.com/fabloch/Tuto-Inkscape/blob/master/des\_ponts\_pour\_Dupont.pdf

11:32

Connecter l'imprimante (si ça ne se fait pas automatiquement).

The screenshot shows the OctoPrint web interface. On the left, the 'Connexion' panel contains several settings: 'Port série' (AUTO), 'Vitesse de transmission' (AUTO), and 'Profil d'imprimante' (Newton). Below these are two checkboxes: 'Sauvegarder les paramètres de connexion' and 'Connexion automatique au redémarrage du serveur'. A red box highlights the 'Connecter' button. The 'État' panel shows the printer is 'Hors ligne'. The 'Fichiers' panel has a search bar. On the right, the 'Température' panel has tabs for 'Contrôle', 'GCode Viewer', and 'Terminal'. It features a temperature graph with a green octopus logo. Below the graph is a table for temperature control:

	Actuel	Cible	Décalage de buse
Outil	0.0°C	- éteindre °C +	0 °C
Plateau	0.0°C	- éteindre °C +	0 °C

# Régler les températures de préchauffage (extrudeur et plateau).

The screenshot shows the OctoPrint web interface in a Mozilla Firefox browser. The page title is 'OctoPrint' and the URL is 'https://192.168.1.130/?#temp'. The interface is divided into several sections:

- Connexion:** Includes settings for 'Port série' (set to AUTO), 'Vitesse de transmission' (set to AUTO), and 'Profil d'imprimante' (set to Newton). There are checkboxes for 'Sauvegarder les paramètres de connexion' and 'Connexion automatique au redémarrage du serveur', and a 'Connecter' button.
- État:** Shows the printer status as 'Hors ligne'. It includes fields for 'Fichier', 'Téléversé', 'Temps total approximatif', 'Temps d'impression', 'Temps restant', and 'Imprimé'. There are buttons for 'Imprimer', 'Pause', and 'Annuler'.
- Fichiers:** A search bar with the placeholder text 'Rechercher...'.
- Température:** This section is highlighted with a red box. It contains a graph showing temperature over time, with a red arrow pointing to it. Below the graph is a table for temperature control:

	Actuel	Cible	Décalage de buse
Outil	0.0°C	- éteint °C +	0 °C
Plateau	0.0°C	- éteint °C +	0 °C

The temperature control table includes minus and plus buttons, an 'éteint' (off) button, and a dropdown menu for the target temperature. The 'Décalage de buse' column includes a numeric input field, a unit selector, and a trash icon.



Descendre en bas de la page.

The screenshot shows the OctoPrint web interface. The browser title is "OctoPrint - Mozilla Firefox" and the address bar shows "https://192.168.1.130/?#temp". The interface includes a navigation bar with the OctoPrint logo and user name "Fabloch". The main content area is divided into several sections:

- Connexion:** Shows signal strength and connection status.
- État:** Displays "État: Opérationnel", "Resend ratio: 0 / 11 (0%)", and various time-related metrics.
- Fichiers:** A file management section with a search bar and a "Créer le dossier..." button. A red arrow points to the bottom of this section.
- Température:** A control panel with tabs for "Contrôle", "GCode Viewer", and "Terminal". It features a temperature graph showing "Actuel T: 16.4°C" and "Cible T: éteint" for the tool, and "Actuel T: 17.6°C" and "Cible T: éteint" for the bed. Below the graph is a table of temperature controls.

	Actuel	Cible	Décalage de buse
Outil	16.4°C	- éteint °C +	0 °C
Plateau	17.6°C	- éteint °C +	0 °C

At the bottom of the page, there is a system tray with icons for network, volume, and other system functions, and a clock showing "14:21".

Importer (téléverser) le fichier de «/media/fabrique/IMPRESSIION-3D/G-CODE 3D/».

The screenshot displays the OctoPrint web interface. On the left, there is a file manager section with a search bar and a 'Téléverser' button highlighted with a red box. A red arrow points from this button to the 'Cible T: éteint' label in the temperature control panel. The temperature control panel includes a graph showing current and target temperatures for the tool and bed, and a table with the following data:

	Actuel	Cible	Décalage de buse
Outil	16.4°C	éteint °C	0 °C
Plateau	17.3°C	éteint °C	0 °C

At the bottom of the interface, there are links for 'Web', 'Forum', 'Discord', 'FAQ', 'Docs', 'About', and 'Système'. The system tray at the bottom shows the time as 14:22.

Une barre de progression en dessous du bouton apparaît et le fichier apparaît dans la liste au dessus.

The screenshot shows the OctoPrint web interface in a Mozilla Firefox browser. The address bar shows the URL `https://192.168.1.130/?#temp`. The interface is divided into several sections:

- Connexion:** Shows signal strength and connection status.
- État:** Displays the printer's status as **Opérationnel**, the resend ratio as **0 / 11 (0%)**, and various time-related information (Fichier, Téléversé, Temps total approximatif, Temps d'impression, Temps restant, Imprimé).
- Contrôle:** Includes buttons for **Imprimer**, **Pause**, and **Annuler**.
- Température:** Features a temperature graph and a control table. The graph shows a green octopus character and temperature lines for the tool and bed. The control table below it is as follows:

	Actuel	Cible	Décalage de buse
Outil	18.4°C	- éteint °C +	0 °C
Plateau	19.5°C	- éteint °C +	0 °C

- Fichiers:** A sidebar on the left, highlighted with a red box, contains a search bar and a list of files. The file **Test\_Cube.gcode** is listed with a progress bar below it, indicating it is being uploaded. The sidebar also shows storage information: **Disponible: 12.0GB / Total: 14.3GB** and a **Créer le dossier...** button.

A red arrow points from the file list area towards the temperature control table.



Si l'imprimante est libre et n'est pas en fonctionnement, charger le fichier.

OctoPrint - Mozilla Firefox

OctoPrint

Connexion

État

État: **Opérationnel**  
Resend ratio: 0 / 11 (0%)

Fichier:  
Téléversé:  
Temps total approximatif: -

Temps d'impression: -  
Temps restant: -  
Imprimé: -

Imprimer Pause Annuler

Fichiers

Rechercher...

Test\_Cube.gcode  
Téléversé: il y a 2 minutes  
Taille: 1.2MB

Disponible: 12.0GB / Total: 14.3GB

Créer le dossier...

Température

Contrôle GCode Viewer Terminal

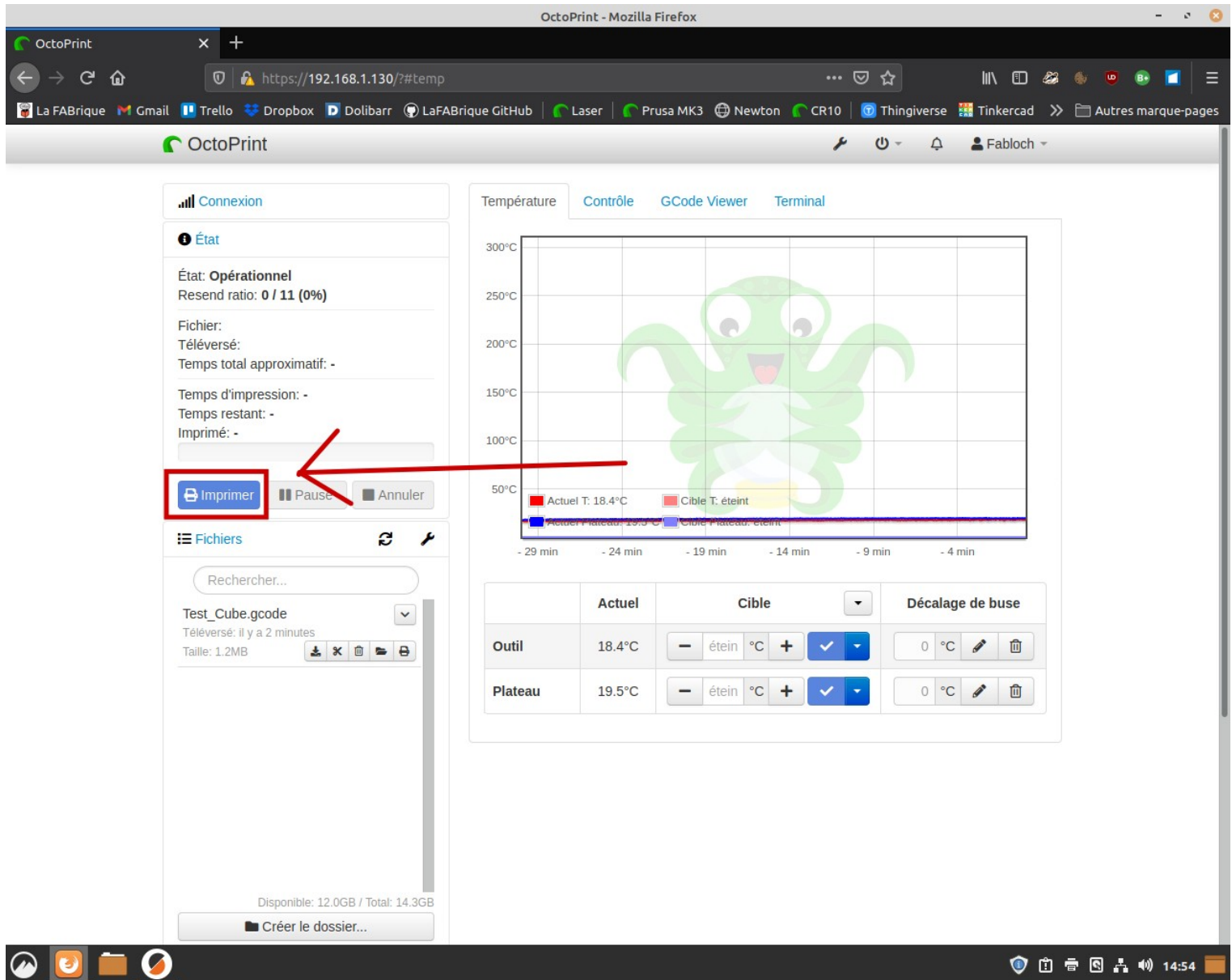
300°C  
250°C  
200°C  
150°C  
100°C  
50°C

Actuel T: 18.4°C Cible T: éteint  
Actuel T: Plateau: 19.5°C Cible T: Plateau: éteint

	Actuel	Cible	Décalage de buse
Outil	18.4°C	- éteint °C +	0 °C
Plateau	19.5°C	- éteint °C +	0 °C

14:54

# Cliquer sur Imprimer



The screenshot shows the OctoPrint web interface. On the left, the 'État' section displays 'Opérationnel' and 'Resend ratio: 0 / 11 (0%)'. Below this, the 'Fichiers' section shows a file named 'Test\_Cube.gcode' with a size of 1.2MB. The 'Imprimer' button is highlighted with a red box and a red arrow. The main area features a temperature graph and a table of current and target temperatures.

	Actuel	Cible	Décalage de buse
Outil	18.4°C	éteint °C	0 °C
Plateau	19.5°C	éteint °C	0 °C

L'imprimante fait son «home» et démarre l'impression dès que toutes les conditions sont réunies: température de l'extrudeur, température du plateau et «home» terminé.

Une fois l'impression terminée, laisser refroidir le plateau afin de pouvoir récupérer votre objet plus facilement et sans l'abîmer.